SERVICIOS EQUIPOS Y MAQUINARIAS SPA

SUJECIONES PARA AISLAMIENTO TERMICO ALTA Y BAJA TEMPERATURA & AISLAMIENTO ACUSTICO INDUSTRIAL

https://www.bolte.gmbh/index.php/en/products-and-services/stud-welding-units

SERVICIOS EQUIPOS Y MAQUINARIAS SPA

AISLAMIENTO TERMICO Y ACUSTICO INDUSTRIAL

AISLAMIENTO TERMICO Y ACUSTICO INDUSTRIAL

SERVICIOS EQUIPOS Y MAQUINARIAS SPA

TERMINACIONES Y ACABADOS PERFECTOS
CON EQUIPOS DE ULTIMA GENERACION

SERIES LBH Y PROD D

LBH-410

PRO-D 2200

LBH-410 No necesita Pines con tetilla ni Cerámicas, suelda directamente clavos o alambres de construcción.

SON LOS EQUIPOS DE ELECTROFUSION MAS AVANZADOS DEL MUNDO
AFIANZADOS EN TECNOLOGIA PUNTA, ROBUSTEZ Y DURABILIDAD

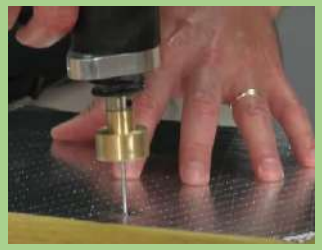
https://www.bolte.gmbh/index.php/en/products-and-services/stud-welding-units

BOLTE

SERVICIOS EQUIPOS Y MAQUINARIAS SPA

AISLAMIENTO TERMICO Y ACUSTICO INDUSTRIAL

APLICACIÓN EN DIVERSOS CAMPOS: NAVAL, PESQUERA PETROQUIMICA, ALIMENTICIA, CEMENTERA, ETC



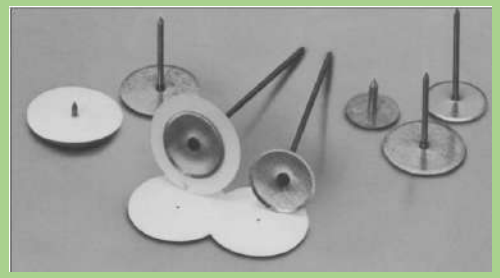
AISLAMIENTO TERMICO Y ACUSTICO INDUSTRIAL

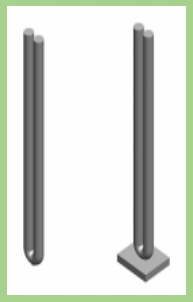
SERVICIOS EQUIPOS Y MAQUINARIAS SPA

NUESTROS EQUIPOS BOLTE SON TAN VERSATILES

QUE PUEDEN SOLDAR: Aceros, Aluminios, Bronces, Cobres, Inoxidables Refractarios para altas temperaturas, mostrándose en presentaciones como:

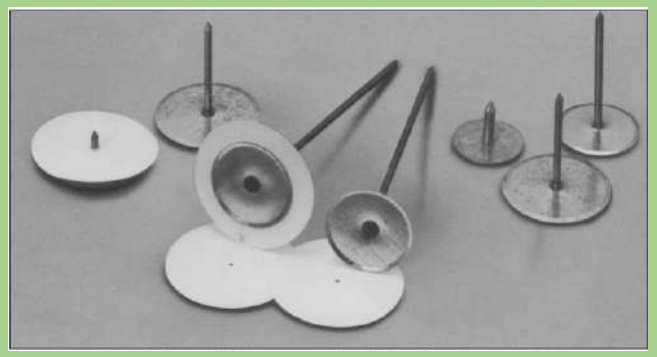
Pines, Clavos, Varillas, Anclajes





AISLAMIENTO TERMICO Y ACUSTICO INDUSTRIAL

Los Pines para soldar simplifican la fijación permanente del aislamiento a casi cualquier tipo de Superficie de metal de construcción



Los pines están disponibles en varios estilos diferentes para cubrir una amplia variedad de requerimientos de aplicación.

Los Pines de cabeza de copa están disponibles en varios estilos diferentes que permiten el aislamiento in situ de conductos y otros recintos HVAC.

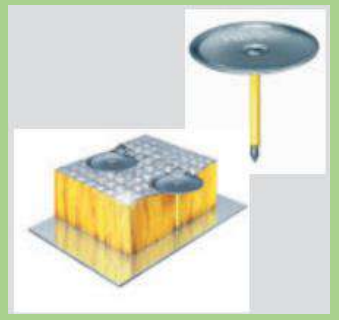
MATERIALS: Washer – Mild Steel – Galvanized
Pin – Mild Steel – Copper Coated

SIZES: CS Washer – 1 3/16" diameter
CL Washer – 1 1/2" diameter
Pin - 12 GA and 14 GA are standard

LENGTHS: in 1/8" increments from 3/8" to 2 1/8", and 1/2" increments from 2 1/2" to 6" are standard.

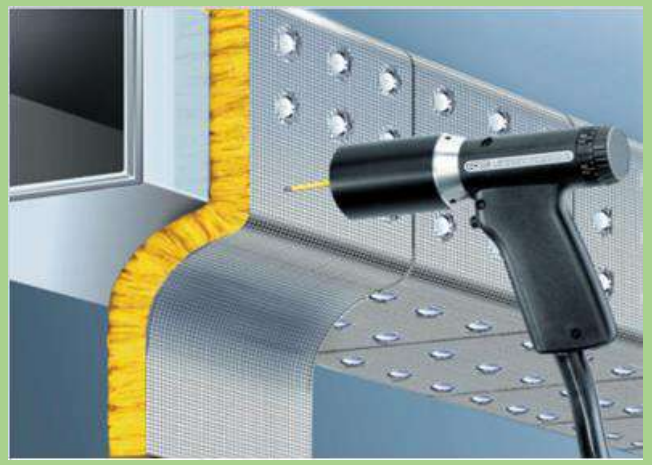
AISLAMIENTO TERMICO Y ACUSTICO INDUSTRIAL

Elementos de fijación para: Recipientes Aislados y para Calefacción Ventilación y Aire Acondicionado



Entrada de calor despreciable usando pines con diámetros menores solamente Sin daño en la parte trasera de chapas finas y galvanizadas al mantener el predefinido parámetros de soldadura;

Si desea fijar Mantas aislantes en una manera rápida y rentable, debe utilizar pasadores o pines con Tapa como se observa en la figura.



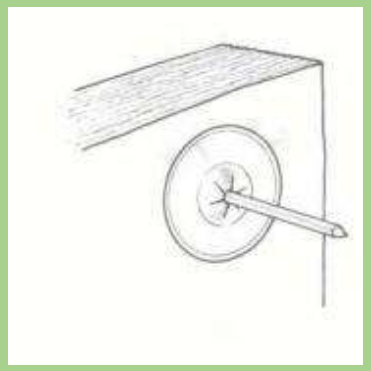
AISLAMIENTO TERMICO Y ACUSTICO INDUSTRIAL

SERVICIOS EQUIPOS Y MAQUINARIAS SPA

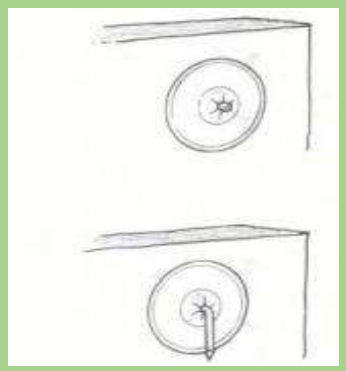
Soldadura de Pines para Aislamiento

1.Suelde el PIN en el sitio

2. Coloque la Lamina aislante



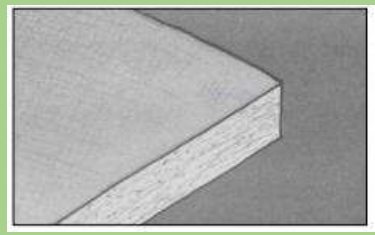
3. Presione la Golilla en el Pin para asegurar la lamina



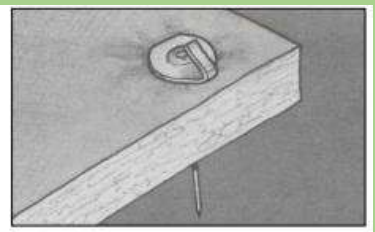
4. Doble el pin para asegurar el aislante

LBH-410 No necesita Pines con tetilla ni Cerámicas, suelda directamente clavos o alambres de construcción.

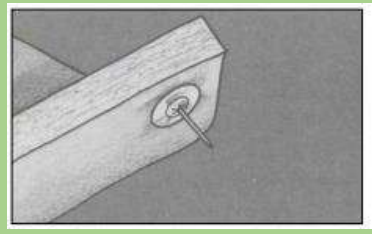
Aislamiento Recipientes Cilindricos como Calderas



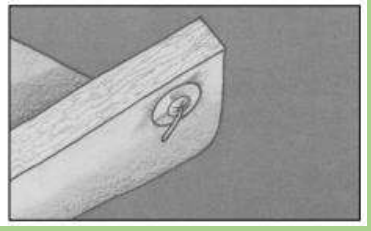
1. Prepare la manta Aislante



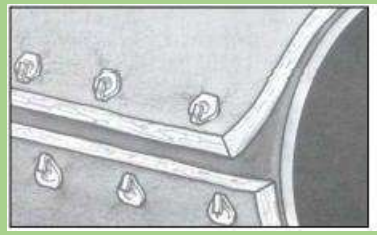
2. Pulse el Anclaje o PIN a través del Aislante



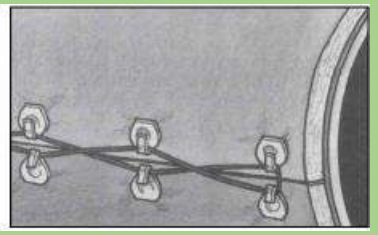
3. Asegure el PIN con Arandela auto bloqueante



4. Doblar o cortar el PIN



5.Colocar Manta Aislante alrededor del recipiente



6. Asegurar cierre del aislante mediante tejido con alambre o Cordón